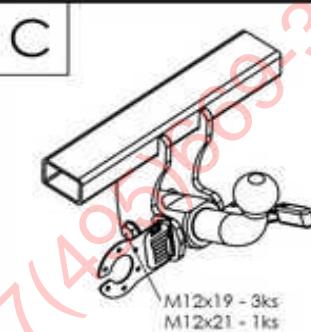


M8x25 - 10ks
M10x30 - 2ks
M10x40 - 4ks
M12x30 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)

MB - 8ks
M12 - 4ks (A, I)
M12 - 2ks (C)

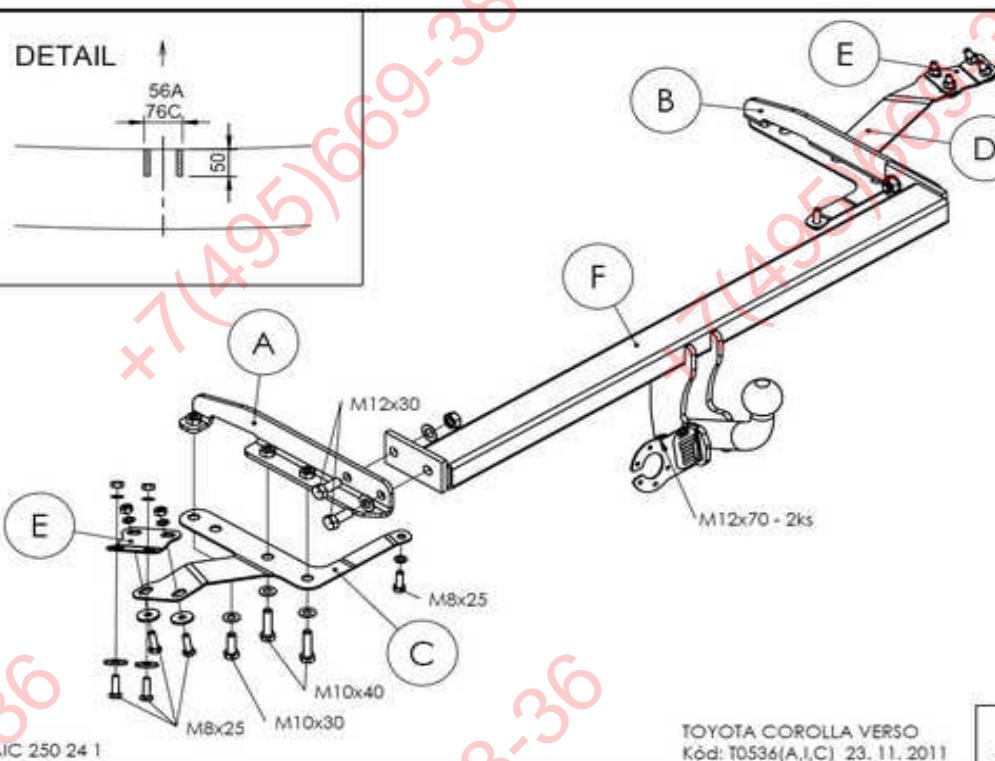
PP8 - 10ks
PP10 - 6ks
PP12 - 6ks (A, I)
PP12 - 8ks (C)

PS - 8ks



DETAIL

56A
76C
50



TOYOTA COROLLA VERSO
Kód: T0536(A,I,C) 23. 11. 2011

A

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: T0536(A,I,C)

- 1. Demontujte zadný plastový nárazník s kovovou výstuhou nárazníka. Kovová výstuha sa už nepoužije. Skrutky prikrúťte späť. ■ 2. Uvoľnite výfuk a hliníkový štít. ■ 3. Odstráňte pryzové zátky z bočných otvorov – 8ks. Čažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Nasuňte konzoly A a B do nosníkov karosérie. Namontujte držiaky C, D, E. Namontujte rám F. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Vyrežte vybrania do spodného plastu nárazníka podľa obrázka – DETAIL. ■ 5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 7. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahradza rám čažného zariadenia. ■ 8. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. ■ 9. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used. Replace the screws. ■ 2. Loosen the exhaust and aluminum shield. ■ 3. Remove the rubber stopper of the side openings - 8pcs. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. Slide the brackets A and B beams in the body. Mount the brackets C, D, E. Mount the frame F. Torque all the screw connections as shown in the table. ■ 4. Cut out the removal in to the under plastic cover bumper – picture DETAIL. ■ 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 6. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 7. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar. ■ 8. Reassemble any removed parts. ■ 9. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm