

M8x40 - 1ks
M10x30 - 8ks
M10x35 - 4ks
M12x30 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 4ks (C)



MS8 - 1ks
M10 - 8ks
M12 - 6ks (A, I)
M12 - 4ks (C)



PB - 1ks
PP10 - 12ks
PP12 - 6ks (A, I)
PP12 - 8ks (C)

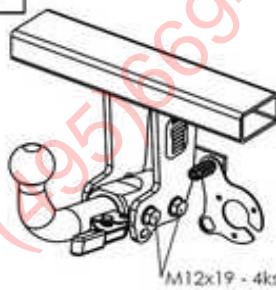


P11 - 12ks



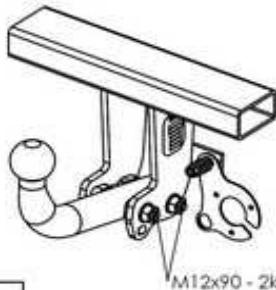
PR14 - 1ks

C

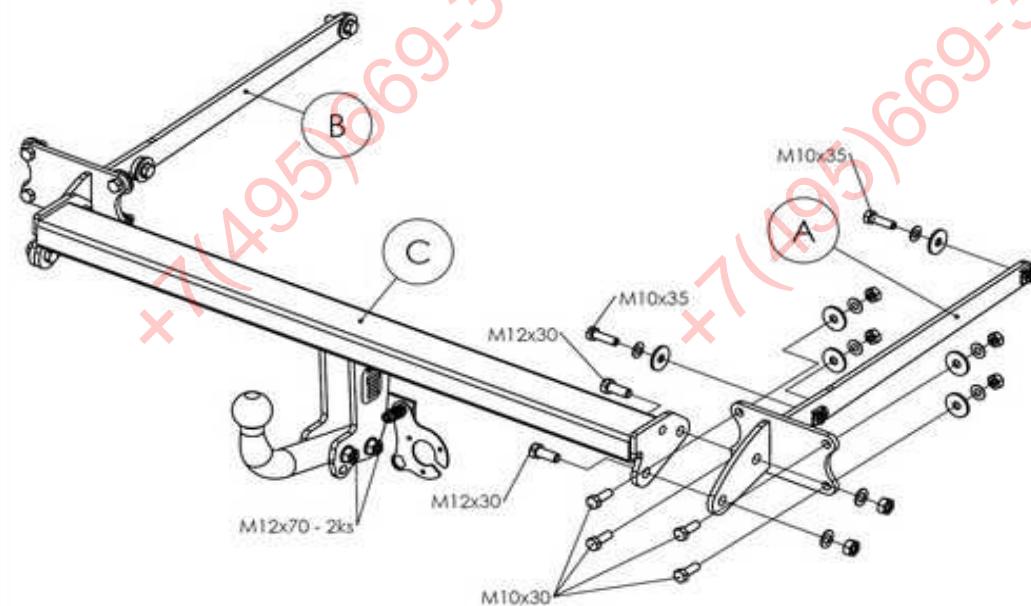


M12x90 - 2ks

I



M12x90 - 2ks



AIC 325 12.2

MERCEDES C, MERCEDES C KOMBI, MERCEDES E COUPE
Kód: M1255(A,I,C) 7. 5. 2012

A

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: M1255(A,I,C)

- 1. Odstráňte rezervné koleso. Uvoľnite čalúnenie batožinového priestoru. Uvoľnite plastový diel pri akumulátori. Odstráňte pryzové zátky z bočných otvorov – 4ks.
- 2. Demontujte zadný plastový nárazník s kovovou výstuhou nárazníka. Kovová výstuhu sa už nepoužije.
- 3. Časť zariadenia montuje sa na častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte záška postranné konzoly A, B, na ktoré následne prichytíte rám C. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky.
- 4. Elektroinstaláciu zapojte podľa návodu.
- 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie.
- 6. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhu, ktorú nahradza rám ťažného zariadenia.
- 7. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí.
- 8. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Remove spare wheel. Loosen the trim boot. Loosen the plastic part of the battery. Remove the rubber stopper of the side openings - 4pcs.
- 2. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used.
- 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B, side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the C frame to these consoles. Torque all the screw connections as shown in the table.
- 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- 5. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 6. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar.
- 7. Reassemble any removed parts.
- 8. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm