

M10x1.25x25 - 6ks
M10x30 - 2ks
M10x35 - 2ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M10 - 4ks
M12 - 2ks (A)

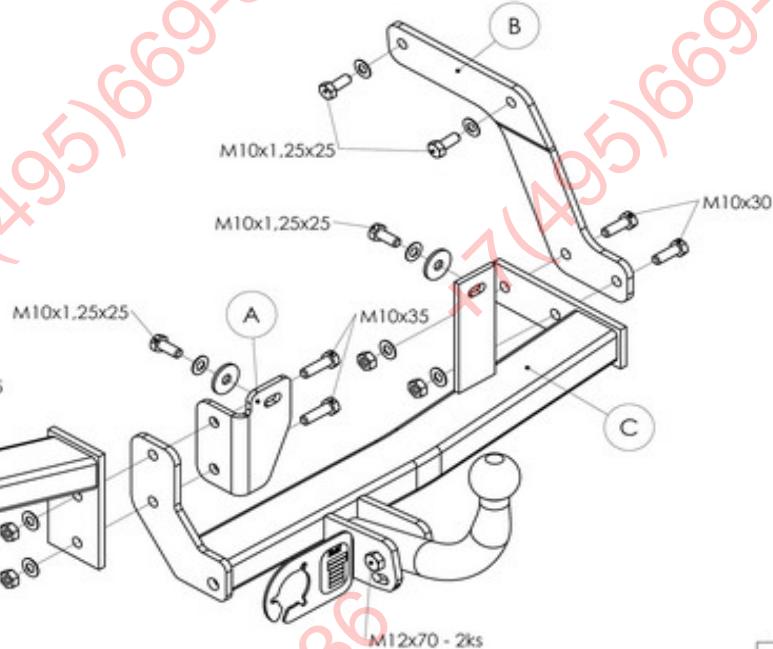
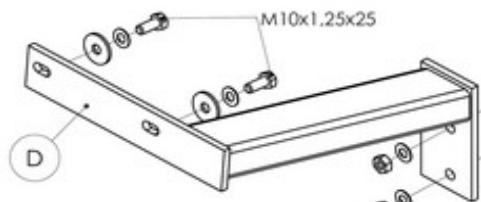
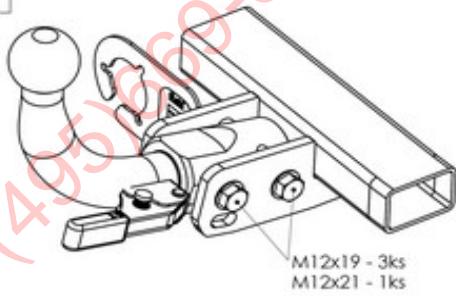


PP10 - 10ks
PP12 - 2 ks (A)
PP12 - 4 ks (C)



P10 - 4ks

C



LADA KALINA (VAZ 1119) - L0200A/C - 16.4.2009

A

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

NÁVOD NA MONTÁŽ:

- Skontrolujte kotevné miesta pre uchytenie ťažného zariadenia – odstráňte nadbytočné množstvo ochranej nástrekovej hmoty, očistite závity na nosníkoch vozidla.
- Uvoľnite výfuk.
- Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. K nosníkom vozidla zľahka namontujte konzoly A a B, potom priskrutkujte rám C a D. 4. Následne všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky.
- Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
- Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
- Prevedte spätnú montáž demontovaných častí.
- Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- Check anchoring points to attach the tow-bar to - remove any excessive protective coating.
- Loosen the exhaust.
- Install the tow-bar in parts. Put holders A, B,C, D.
- Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque.
- Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
- Make sure the electrical installation is properly connected.
- Reassemble any removed parts.
- Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm