

4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ. Через каждые 1000 км пробега на фаркопе необходимо проверять все болты на натяжение. Нельзя превышать вертикальную грузоподъемность фаркопа ни при каких обстоятельствах. При управлении автомобилем на неасфальтированном покрытии максимальная грузоподъемность сокращается в 2 раза, а скорость не должна превышать отметку 30 км/ч.
- При сцепке прицепа с автомобилем шар ТСУ должен быть смазан консистентной смазкой. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить связь автомобиля с прицепом, используя петли для крепления страховочных цепей.
- При необходимости изменения конструкции транспортного средства (сверление, удаление усилителя бампера и т. п.), следует посоветоваться с дилером автозавода производителя.
- Если в точках крепления ТСУ имеется слой битума или противошумный материал, его следует удалить.
- Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автозавода производителя, но она не может превышать массу, указанную в данном руководстве
- Если необходимо сверление кузова или лонжеронов, следите за тем, чтобы не повредить электропроводку. Кромки отверстий необходимо обработать антакоррозийным составом.
- После монтажа ТСУ необходимо хранить данное руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Гаранируем безотказную работу ТСУ в течение 12 месяцев со дня продажи в торговой сети при условии его установки, эксплуатации и техническом обслуживании в полном соответствии с настоящим руководством. Гарантия не распространяется на лакокрасочное покрытие.

Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность работы ТСУ при внесении потребителем изменений в его конструкцию.

5.2. Претензии к качеству продукции принимаются к рассмотрению только при наличии акта рекламации.

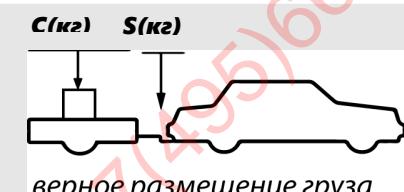
Наклейку предприятия-изготовителя на ТСУ сохранять до окончания гарантийного срока.

ООО «Лидер-плюс» адрес: г. Таганрог, ул. Сызранова, 2-1
Тел.: +7 (8634) 47-70-32, 47-70-34, 47-70-36 сайт: www.leader-plus.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Отметка о продаже:

Видео по установке смотреть на сайтах: www.leader-plus.ru, www.tavials.ru



Leader Plus
 завод по производству фаркопов

ТСУ Н229-А

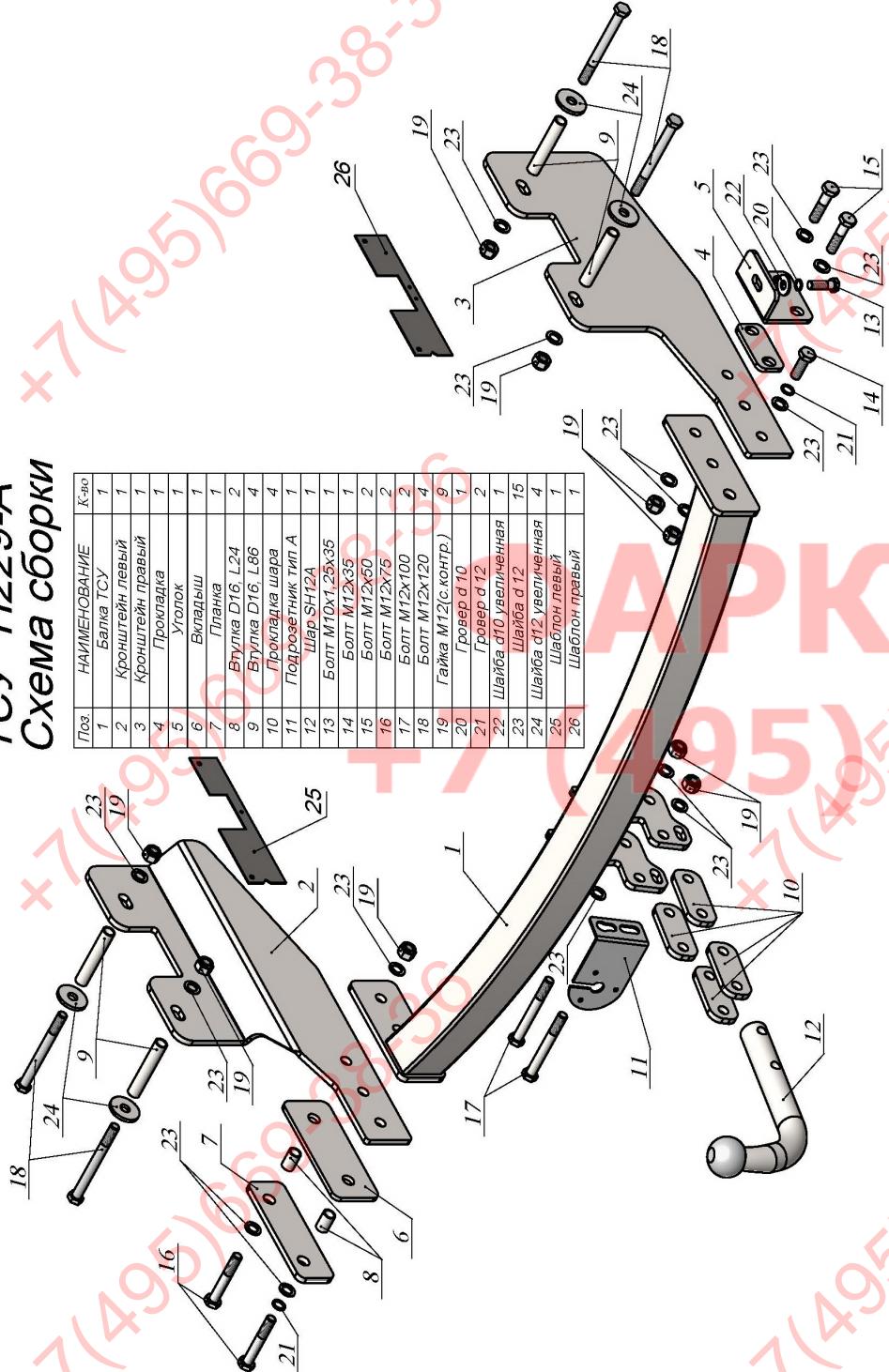
для

HYUNDAI GRAND STAREX 4WD
(минивэн)
2019 - г. в.

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ТСУ "Н229-А"

Схема сборки



HYUNDAI GRAND STAREX 4WD 2019 - Г. В.

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
H229-A	8,43	75	3025	1200

D = g* ТС/Т+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)

S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ

T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он скреплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (Н229-А) для HYUNDAI GRAND STAREX 4WD предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 24,34 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Н229-А)

для HYUNDAI GRAND STAREX 4WD.....1 шт.

Паспорт изделия.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивайте!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ снять запасное колесо, демонтировать лебедку запасного колеса, снять глушитель с подушки крепления.
- Разметить отверстия на лонжеронах, используя шаблоны (25, 26). Шаблон для левого лонжерона (25) обозначен одним отверстием диаметром 3,2 мм снизу, шаблон для правого лонжерона (26) обозначен двумя отверстиями диаметром 3,2 мм снизу. Расположение шаблона определяется треугольной меткой, угол которой должен быть направлен вперед.
- Сверлить отверстия в лонжеронах диаметром 5 мм насеком. Рассверлить отверстия до диаметра 12,5 мм насеком. Рассверлить отверстия с внутренней стороны лонжеронов до диаметра 17 мм.
- Произвести монтаж кронштейнов ТСУ (2, 3) к внутренним поверхностям лонжеронов болтами M12x100 (17) через втулки D16, L86 (9).
- Монтировать балку ТСУ (1) на кронштейны (2, 3).
- К кронштейну левому (2) монтировать балку ТСУ (1) болтами M12x75 (16) через планку (7), втулки D16, L24 (8) и вкладыш (6). Грузовая петля автомобиля должна оказаться между вкладышем (6) и планкой (7).
- К кронштейну правому (3) монтировать балку ТСУ (1) болтами M12x50 (15) через уголок (5) и прокладку (4) и болтом M12x35 (14). Уголок (5) закрепить к кронштейну крепления бампера болтом M10x1,25x35 (13) вместо штатного болта.
- Установить съемный шар (12) и подрозетник (11), используя четыре прокладки шара (10) и болты M12x100 (17).
- Закрепить глушитель на подушке крепления, установить лебедку запасного колеса, закрепить запасное колесо.
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3.0» артикул KPL-024).
- Установить на ТСУ штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)								Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)		
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9	
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36	

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.