

M10x35 - 8ks
M10x80 - 2ks
M12x60 - 1ks (A)
M12x70 - 2ks (A)
M12x70 - 1ks (C)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M10 - 6ks
M12 - 3ks (A)
M12 - 1ks (C)



PP10 - 10ks
PP12 - 3ks (A)
PP12 - 5ks (C)



P10 - 4ks
P12 - 5ks

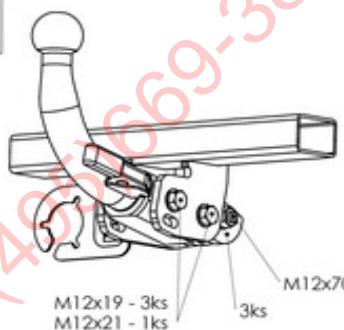


R18x46-2ks

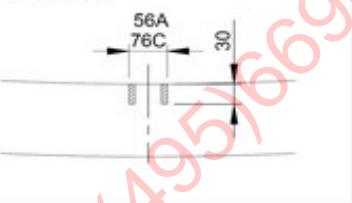


A - 2ks
C - 3ks

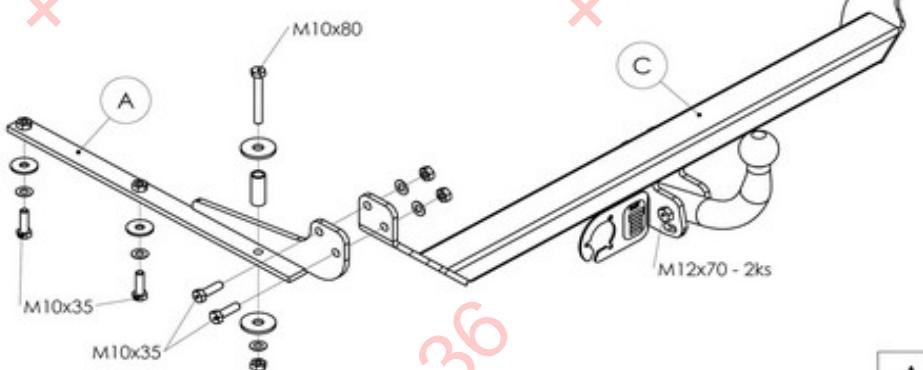
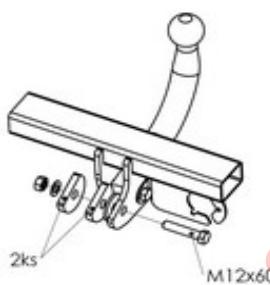
C



DETAIL



A



HONDA CITY - H0810AC - 29.7.2009

A

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

NÁVOD NA MONTÁŽ:

H0810

- 1.Demontujte zadný nárazník. Do zadného čela nosníkov vyvŕťte technologické otvory podľa značiek na vloženie konzol A a B. ■ 2.Uvoľnite čalúnenie. ■ 3. Čažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv záhlka prískrutkujte postranné konzoly A, B a následne rám C. Čažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustawte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4.Elektroništaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5.Skontrolujte správnosť pripojenia elektroništalacie. ■ 6.Demontujte spojovaciu guľu. ■ 7.Vyrezte vybranie v podhláde nárazníka podľa obrázka - DETAIL. ■ 8.Namontujte späť zadný plastový nárazník. ■ 9.Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných časťí. ■ 10.Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1.Dismount the rear bumper. ■ 2.Release upholstery. ■ 3.Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B, C side consoles freely and the frame. Put the tow-bar to an appropriate position with regard its clearance fit and torque the screw connections as shown in the table. ■ 4.Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5.Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6.Remove the linkage ball. ■ 7.Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture – DETAIL. ■ 8.Replace the rear plastic. ■ 9.Reassemble any removed parts. ■ 10.Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm