

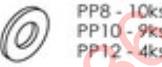
M8x25 - 7ks
M8x30 - 3ks
M10x70 - 3ks
M10x90 - 4ks
M10x120 - 2ks
M12x19 - 3ks
M12x21 - 1ks



M8 - 7ks
M10 - 9ks



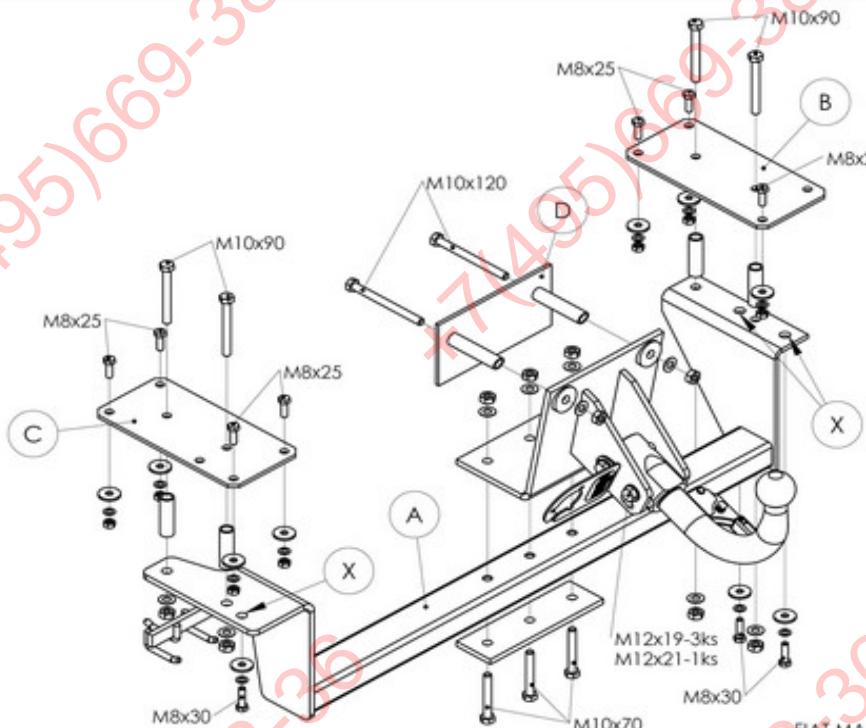
P8 - 10ks



PP8 - 10ks
PP10 - 9ks
PP12 - 4ks



R18-60 - 4ks



FIAT MAREA WEEKEND (KOMBI) - F0090C - 5.3.2009

C

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

NÁVOD NA MONTÁŽ:

F0090

- 1.Demontujte zadný sklopny nárazník. ■ 2.Vyberte rezervné koleso. Uvoľnite čalúnenie a koberec v batožinovom priestore. Odstráňte batožinové krúžky z dna kufra. Demontujte vlečné oko, už sa nepoužije. ■ 3.Žažné zariadenie montujte podľa obrázka. Rám A prichyťte v bodoch X. Otvory vyvŕťte Ø12mm na skrutky M10, na skrutky M8 Ø10mm, na dištančné rúrky Ø18mm do kufra. Vyvŕťte otvory do podlahy podľa podložiek B a C. Prichyťte všetky komponenty. Všetky skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4.Elektrinoštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5.Skontrolujte správnosť pripojenia elektrinoštalácie.
- 6.Demontujte spojovaciu guľu. ■ 7.Namontujte späť zadný plastový nárazník.
- 8.Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. ■ 9.Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1.Dismount the rear bumper. ■ 2.Get out the idle wheel. Release the padding from both sides and carpet of the luggage compartment. Abolish the luggage rings from the bottom. Dismount the towing ring. ■ 3.Install the tow-bar as shown in the picture. Drill the holes Ø12mm for screw M10, Ø10mm for screw M8, for distance tube Ø18mm into boot. Drill the holes in to the floor accord ancons B and C. To screw all components. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque. ■ 4.Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5.Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6.Dismount the coupling ball. ■ 7.Replace the rear plastic bumper. ■ 8.Reassemble any removed parts. ■ 9.Fit the linkage ball. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznu hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm